



# Höchste Kapazität bei dieser Stellfläche auf dem Markt



# CXVE

Verdunstungsverflüssiger



## ENERGIEEFFIZIENT

### EINZIGARTIGES KOMBINIERTES WÄRMETAUSCHERSYSTEM

CXVE-Verdunstungsverflüssiger nutzen ein **einzigartiges kombiniertes Wärmetauschersystem (Rohrbündel-auf-Füllkörper-Technologie)**, das maximale Leistung bei der niedrigstmöglichen Kältemittelfüllung in der Branche bietet.

**Axiallüfter** benötigen 50 % weniger Energie als ähnliche Radiallüftereinheiten.

Hocheffiziente **Lüftermotoren** helfen bei der Erreichung hervorragender Ergebnisse bei der thermischen Leistung.



## GERINGSTE WARTUNG UND PROBLEMLOSE INSPEKTION

### WARTUNG KANN BEQUEM DURCHGEFÜHRT WERDEN

Der **geräumige Wartungskanal**, der über eine große Tür mit Scharnier zugänglich ist, bietet problemlosen Zugang für die Wartung.

Die Inspektion des **Wärmetauschersystems** und **Wasserverteilungssystems** während des Betriebs ist problemlos möglich.

**Selbstreinigendes Kaltwasserbecken** und Füllkörper über **Becken mit Gefälle** zum Herausspülen von Schmutz und Fremdkörpern.



## HERVORRAGENDE HYGIENE MIT MINIMALER WARTUNG

### VERRINGERTE HYGIENERISIKEN

Die **patentierten BACross® II-Füllkörper-Stahlbleche** verringern Fouling und sind teleskopisch gestützt, was eine komplette Inspektion des Füllkörpers ohne Zerlegen ermöglicht.

Von Eurovent zertifizierte, hocheffiziente **Tropfenabscheider** verhindern, dass Tröpfchen in die Luft gelangen.

**Kombinierte Lufteintritts-Schutzelemente** blockieren das Sonnenlicht, um biologisches Wachstum im Verdunstungsverflüssiger zu verhindern, filtern die Luft und sorgen dafür, dass kein Wasser nach außen spritzt.

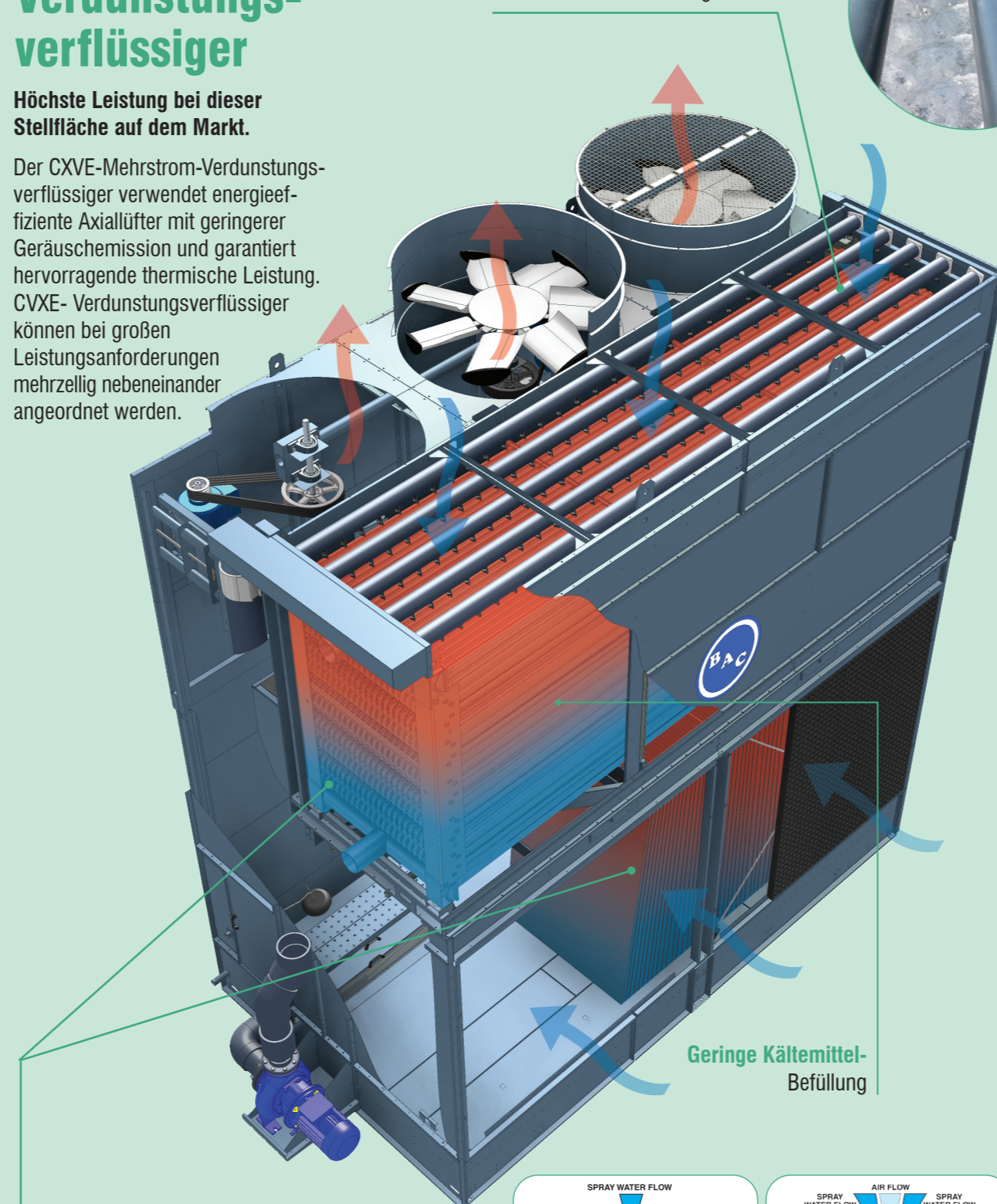
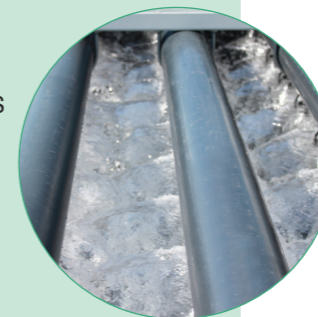
# CXVE Verdunstungsverflüssiger

## Höchste Leistung bei dieser Stellfläche auf dem Markt.

Der CXVE-Mehrstrom-Verdunstungsverflüssiger verwendet energieeffiziente Axiallüfter mit geringerer Geräuschemission und garantiert hervorragende thermische Leistung. CXVE-Verdunstungsverflüssiger können bei großen Leistungsanforderungen mehrzellig nebeneinander angeordnet werden.

## Paralleler Luft-/Wasserdurchsatz

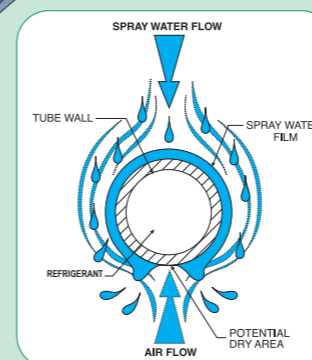
Inspektion des Wasserverteilungssystems während des Betriebs möglich



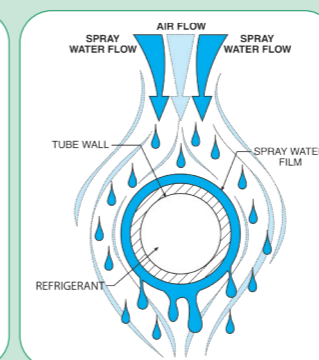
Geringe Kältemittel-Befüllung

## CXVE-Mehrstromtechnologie

Patentierter Rohrbündel-auf-Füllkörper-Technologie verringert die Verkalkungstendenz, was zu Einsparungen bei der Prozessenergie von 9 % führt.



Herkömmliche Rohrbündeltechnologie



Fortschrittliche CXVE-Rohrbündeltechnologie



## ULTRALEISE

### FÜR NIEDRIGE GERÄUSCHPEGEL GEEIGNET

Geräuscharme **Axiallüfter** für minimale Umgebungsgeräusche sind Standard.

Einzigartiges Wärmeübertragungssystem mit **minimalen Wasserspritzgeräuschen**.

**Einseitiger Lufteintritt** und eine **leiserer Verdunstungsverflüssiger hinten** sind für geräuschempfindliche Bereiche geeignet.

Für strengste Schallanforderungen ist **eine Schalldämpfung** erhältlich.



## BEISPIELLOSE ZUVERLÄSSIGKEIT

### MAXIMALE BETRIEBSZEIT UND LANGLEBIGKEIT

Die breite **Auswahl der Konstruktionsmaterialien** reicht von verzinktem Stahl (Baltiplus) bis zur einzigartigen Baltibond® Hybrid-Beschichtung und Edelstahl (AISI 304L und 316L) für **garantierte lange Lebensdauer**.

**Motorsystem für Mehrfachgebläse** deckt unabhängigen Lüftermotor und Antriebsbaugruppe pro Lüfter als Standby bei einem Lüfterausfall ab.

**Einzigartiges und patentiertes Wärmeübertragungssystem** mit Mehrstrom über Wärmetauscherschlange und Füllkörper für Anwendungen mit Temperaturfeineinstellung und thermische Herausforderungen.

# Weitere Informationen? Wenden Sie sich an Ihre zuständige BAC-Vertretung.



# CXVE-Verdunstungsverflüssiger

## Die beste Wahl



Vergleich des CXVE mit anderen typischen Verdunstungsverflüssigern nach dem Saugzugprinzip

	<b>CXVE 190-0809-15W</b>	<b>Sonstiges (Z. B. PCE-193-MW)</b>
Fußabdruck	2,5 x 3,2 m	2,4 x 4,3 m
Kältemittelfüllung	85 kg	132 kg
Schalldruckpegel bei 15 m (bei voller Lüfterdrehzahl)	56 dB(A)	56 dB(A)*
Schalldruckpegel bei 15 m (bei 30 % Lüfterdrehzahl)	46 dB(A)	54 dB(A)*
Installierte Lüftermotor-kW	2 x 5,5 kW	1 x 15 kW
Installierte Pumpenmotor-kW	4 kW	4 kW
Sprühwasserfluss	34,7 l/s 13,6 l/s/m <sup>2</sup>	32 l/s 4 l/s/m <sup>2</sup>
Inspektion aller kritischen Komponenten während des Betriebs	Ja	Nein

Hinweis: Auswahl für 790 kW mit R717 32/21 °C  
\* mit Wasserschalldämpfer

BLUE by nature  
GREEN at heart



www.BaltimoreAircoil.com  
www.BacSustainability.com  
europe@BaltimoreAircoil.com



**Der zuverlässige Weg zu  
intelligenten nachhaltigen Lösungen**