

TAILORMADE
SUSTAINABLE
COOLING
SOLUTIONS.



**BALTIMORE
AIRCOIL COMPANY**

BLUE by nature
GREEN at heart

HERSTELLER WIRKLICH NACHHALTIGER KÜHLUNG, VON DER NATUR INSPIRIERT

Seit 1938 erfinden wir die Kühlung neu und sind führend bei der Entwicklung immer fortschrittlicherer, zuverlässigerer und energieeffizienterer Kühllösungen. Angetrieben von nachhaltiger Innovation nutzen unsere Mitarbeiter **die Kraft von Wasser und Luft** auf vielfältige und intelligente Weise, um kontinuierlich **maßgeschneiderte Kühltechnologien** zu entwerfen und zu entwickeln, die den Anforderungen der Industrie von heute und morgen entsprechen. Was auch immer die Herausforderung sein mag, unser Fachwissen trägt nahtlos zu mehr Qualität und Wert in der Welt bei, in der wir leben und arbeiten. Möchten Sie Ihre Kühlprozesse mit Ihren Klimaambitionen in Einklang bringen? Das ist ganz in unserem Sinn! Treffen wir uns auf www.BaltimoreAircoil.com.



Zuverlässigkeit - Wir bei BAC legen höchsten Wert auf hochwertige Arbeit und gute Kundenbeziehungen.

BAC liefert **Produkte in Top-Qualität**, die nach den neuesten Standards und den geltenden örtlichen Vorschriften entwickelt und gefertigt werden. Die Wärmeleistung aller BAC-Standardkühltürme und Kühltürme mit geschlossenem Kreislauf ist unabhängig **von der CTI-Eurovent Zertifizierung**.

Mit mehr als 80 Jahren Erfahrung haben wir weltweit über 200.000 zuverlässige Anlagen in Betrieb, inklusive lokalem Support über den gesamten Produktlebenszyklus hinweg.

Wir bei BAC pflegen eine **kontinuierliche Lernkultur**, die unsere Mitarbeiter dazu motiviert, in verschiedenen Bereichen der Kühlbranche zu Experten zu werden. Wir setzen gerne unser Know-how und unser Netzwerk für Sie ein.



Innovation - Wir bei BAC lieben Innovationen!

Wir folgen einem optimierten, systematischen Entwicklungsprozess. Am Anfang steht die Erforschung neuer Technologien, am Ende die Lieferung unserer Qualitätsprodukte an den Verwendungsort. Durch kontinuierliche Investitionen in die Forschung und dank eines **der fortschrittlichsten F&E-Labors** dieses Industriezweigs ist BAC dauerhaft in der Lage, Spitzentechnologie anzubieten, die nicht nur die Industriestandards, sondern auch die Kundenbedürfnisse weit übertrifft. So ist BAC heute **Inhaber von über 100 Patenten**. Unsere seit mehr als 80 Jahren ungebrochene Leidenschaft für Innovation hat dazu geführt, dass wir heute Innovation und Kreativität flächendeckend in all unseren Geschäftsfunktionen und -prozessen einsetzen und so eine zunehmend größere Führungsrolle in der Branche übernehmen. Unsere Motivation: Neue Werte für Ihre Zukunft.



Nachhaltigkeit - Wir bei BAC sind sehr um den Schutz unseres Planeten und seinen natürlichen Ressourcen bemüht.

Seit über 80 Jahren helfen wir unseren Kunden, ihre Nachhaltigkeitsziele zu erreichen. Heute integrieren wir **Nachhaltigkeit nicht nur in das WAS, sondern auch in das WIE unserer Arbeit**. Nachhaltigkeit wird in allen Geschäftsprozessen von BAC gefördert und kultiviert. Unsere 5 Nachhaltigkeitsziele sind jeden Tag aufs Neue **der rote Faden auf unserem Weg zur Marktführerschaft im Bereich der nachhaltigen Kühllösungen**. Unser Ziel ist es, Ihr nachhaltigster Geschäftspartner zu sein.

BLUE by nature
GREEN at heart

Schwerpunktbereiche für die Nachhaltigkeit



Entwicklung und Vertrieb nachhaltiger Produkte.



Förderung der Diversität, Gleichberechtigung, Inklusivität und Sicherheit in unserem Arbeitsumfeld, um Mitarbeitern Wachstum zu ermöglichen und einen positiven Beitrag zur Gemeinschaft zu leisten.



Entwicklung und Betrieb unserer Anlagen unter Minimierung der Umweltbelastung.



Anerkennung als führender Hersteller für nachhaltige Wärmeaustauschlösungen.



Partnerschaften mit Lieferanten zur Pflege einer nachhaltigen Lieferkette.

WÄRMEÜBERTRAGUNGSPRODUKTE

	Kreuzstrom	Gegenstrom	Mehrstrom	Innen-aufstellung	Axial-ventilator	Radial-ventilator	Zentrifugal-ventilator	Geräuscharm	Energieeffizient	Einfache Wartung	Betriebs-sicherheit	Wasser-sparend
Offene Kühlräume	S1500E	•			•			C	A	A	A	
	S3000E	•			•			C	A	A	A	
	PTE		•		•			F	A	D	D	
	VTL-E		•		•		•	A	F	D	E	
	VT 0/1		•		•		•	A	F	D	E	
Kühlräume mit geschlossenem Kreislauf	FXVS		•		•			C	A	A	A	E
	FXVT		•		•			C	A	A	A	E
	PFI	•			•			F	A	D	D	D
	POLAIRIS™ Modell PLF2	•				•		C	A	A	A	D
	VFL	•		•			•	A	F	D	E	D
	VXI	•		•			•	A	F	D	E	D
	HFL	•		•			•	A	B	B	A	C
	HXI		•		•			C	A	B	B	C
	NEXUS® Modell NXF	•		•				B	A	A	A	D
	TrilliumSeries™ Modell TVFC	•			•			E	D	A	A	C
TrilliumSeries™ Modell TRF	•			•			E	D	A	A	C	
Kältemittelverflüssiger	POLAIRIS™ Modell PLC2	•				•		A	B	A	A	D
	VERTEX™ Modell VRC	•			•			F	B	A	A	D
	CXVE		•		•			C	A	A	A	E
	CXV-D		•		•			C	A	A	A	E
	PCE	•			•			F	A	D	D	D
	VCL	•		•			•	A	F	D	E	D
	VXC	•		•			•	A	F	D	E	D
	HXC		•		•			C	A	B	B	C
	TrilliumSeries™ Modell TVC	•			•			E	D	A	A	C
	TrilliumSeries™ Modell TRC	•			•			E	D	A	A	C

Durch Hinzufügen von Produktzubehör können die Standardproduktmerkmale verbessert werden, z.B. Schalldämpfung, Ablufterhitzer, Wartung, Betriebssicherheit oder Korrosionsschutz. Bitte wenden Sie sich an Ihre BAC-Vertretung, wenn Sie weitere Informationen wünschen.



Beste / Bester / Bestes

BAC bietet eine fachgerecht aufgetragene Beschichtung – **unsere einzigartige Baltibond® Hybrid-Beschichtung** – die die Lebensdauer Ihres Geräts erhöht. Die Qualität dieser Beschichtung wird durch einen im Werk durchgeführten, hochmodernen Beschichtungsvorgang **gewährleistet**. Mit der Baltibond® Hybrid-Beschichtung können **bis zu 33% Wasser und Chemikalien eingespart werden**. Sie können mit derselben Eindickung wie bei einer Ausführung ganz aus Edelstahl arbeiten.



Erfahren Sie mehr über unsere einzigartige **Baltibond® Hybrid-Beschichtung** auf www.BaltimoreAircoil.com



Vorteile:

- Kühlkreislauf ohne Verunreinigungen
- Geringere Systemwartung
- Geringere Gesamtsystemkosten dank zuverlässiger, ganzjähriger Einsparungen bei Wartung, Wasser, Energie und Wasserbehandlung.
- Trockenbetrieb im Winter

Vorgang:

Die Kühltürme mit geschlossenem Kreislauf leiten die Wärmelast der Prozessflüssigkeit über eine Wärmetauscherschlange an die Umgebungsluft ab. Dabei ist die **Prozessflüssigkeit** von der Außenluft isoliert, so dass sie in einem geschlossenen Kreislauf **sauber** und frei von Verunreinigung bleibt.

PFI, FXVS, FXVT und PLF2 sind Eurovent-zertifiziert.



BAC nimmt am CTI / Eurovent-Programm für Kühltürme teil. Prüfung der laufenden Gültigkeit des Zertifikats: www.eurovent-certification.com - Serien PF-PFI - CT Nr. 15.12.001, Serien FXV-FXVS - CT Nr. 15.12.002, Serien FXV-FXVT - CT Nr. 15.12.003 - Series V-PLF2 - CT N° 22.03.001



Kühltürme mit geschlossenem Kreislauf



PCE
525 - 2715 kW



CXVE
475 - 2770 kW



CXV-D
2760 - 4035 kW



VCL
180 - 1340 kW



VXC
60 - 6175 kW



Vertex™ - modell VRC
655 - 2785 kW



Polairis™ - modell PLC3
80 - 1580 kW



Verdunstungsverflüssiger



Vorteile:

- Einsparung von Anfangskosten
- Geringe Betriebskosten des Systems: geringe Verflüssigungstemperaturen für einen kompakteren Kompressor, der weniger Energie verbraucht
- Geringe Kältemittelbefüllung und damit weniger Kosten und Umweltbelastung
- Platzsparend: bis zu 50% Platzerparnis gegenüber vergleichbaren luftgekühlten Anlagen

Vorgang:

Der Kältemitteldampf wird in einem **Rohrbündel** verflüssigt, das durch ein Umlaufwassersystem **ständig an der Außenseite befeuchtet wird**. Die Luft zirkuliert über das Rohrbündel und führt zur Verdunstung eines kleinen Teils des Umlaufwassers. Die Verdunstung entfernt Wärme aus dem Dampf im Rohrbündel und führt zu dessen Verflüssigung.



Vorteile:

- Optimierter Verbrauch von Strom, Wasser und Wasseraufbereitungsmitteln
- Geringere Wartung
- Weniger Energieverbrauch und Kältemittel
- Vereinfachte Systementwicklung

Vorgang:

Die **Feucht-Trocken-Hybridprodukte** kühlen die zu kühlende Flüssigkeit durch eine effiziente Kombination trockener sensibler Luftkühlung mit Verdunstungskühlung. Diese Produkte enthalten zwei oder mehrere charakteristische Wärmeübertragungsflächen kombiniert in einem Produkt, das die Nutzung der **Trocken- und Feuchtkugelmitteltemperatur der Umgebung optimiert**.

Der **HXC-Hybridverflüssiger** verflüssigt das Kältemittel durch eine effiziente Kombination trockener sensibler Luftkühlung mit Verdunstungskühlung.



NEXUS® Modulare Hybrid-Kühler sind Eurovent-zertifiziert. Prüfung der laufenden Gültigkeit des Zertifikats: www.eurovent-certification.com
 Serien NXF-E – CT Nr. 18.02.008



Hybrid- & modulare Hybrid-Kühler und Verdunstungsverflüssiger

Nexus® - modell NXF
85 - 790 kW



Adiabatische Produkte der TrilliumSerie™



Vorteile:

- Niedrige Prozesstemperaturen
- 80% Wassereinsparung pro Jahr im Vergleich zu Kühltürmen
- Um bis zu 40% gesteigerte Kapazität im Vergleich zur Trockenkühlung
- Geringerer Energieverbrauch
- Betriebssicherheit

Vorgang:

Bevor der Ventilator die Umgebungsluft durch die Rippenrohrschlangen ansaugt, wird die Luft beim Weg über **Befeuchtungspads** adiabatisch abgekühlt. Dadurch wird das Wasser in die Luft verdunstet, was die Kühlleistung steigert.



Vorteile:

- Sehr effiziente Kühlung
- Niedrige Prozesstemperaturen
- Geringe Stellfläche

Vorgang:

Offene Kühltürme geben Wärme von wassergekühlten Systemen in die Atmosphäre ab. Das heiße Prozesswasser wird über ein **Füllkörperpaket** (Wärmeübertragungsmedium) zur Schnittstelle mit Luft übertragen, die von einem Ventilator durch den Kühlturm geblasen wird. Bei dieser **Verdunstungskühlung verdunstet ein kleiner Wasseranteil** während das restliche Prozesswasser gekühlt wird.



BAC nimmt am CTI / Eurovent-Programm ECC für Kühltürme teil. Prüfung der laufenden Gültigkeit des Zertifikats: www.eurovent-certification.com
 Serien S3000E Serien -S3E - CT Nr. 15.03.066,
 S15E Serien - CT Nr. 14.10.002, PTE Serien -
 CT Nr. 14.10.001, Serien V-VTL-E - CT Nr. 15.03.069,
 Serien V-VT0 - CT Nr. 15.03.067,
 Serien V-VT1 CT Nr. 15.03.069



Offene Kühltürme



Eisspeicherprodukte



Vorteile:

- Ablufferhitzer bis zu 50% kompakter.
- Einsparung von Betriebskosten
- Niedriger Energieverbrauch
- Geringere CO2-Emissionen
- Weniger Kompressorwartung
- Backup-Kühlung

Vorgang:

Die Geräte verwenden Eis, um **Kühlung aufzubauen und zu lagern**, wenn der Kühlbedarf und/oder die Energiepreise niedrig sind (meistens über Nacht). Das System nutzt dann diese gelagerte Kühlung für Klimaanlage oder Prozesse, wenn die Energiepreise hoch sind (meistens am Tag). Man unterscheidet 2 Abschmelzarten: Für eine „interne Abschmelzung“ können nur Glykollösungen als Sekundärkältemittel verwendet werden. Eisspeichergeräte mit „externer Abschmelzung“ können entweder direkte Kältemittelspeisung oder Glykollösungen verwenden.

Besuchen Sie unsere Website:
www.BaltimoreAircoil.com



**BALTIMORE
 AIRCOIL COMPANY**



DIE BAC ORIGINALERSATZTEILE UND SERVICES HALTEN IHR SYSTEM IN OPTIMALEM ZUSTAND

BAC-Originalersatzteile sind nicht einfach nur Komponenten. Sie garantieren einen zuverlässigen Betrieb Ihres Kühlgeräts das ganze Jahr über.

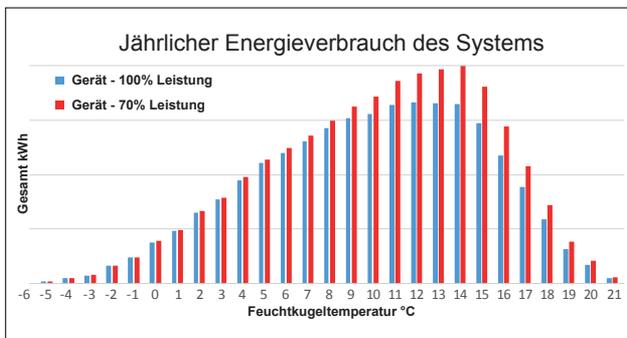
Nutzen Sie deshalb alle Vorteile der BAC Ersatzteile:

- Originalleistung bei minimalen Systembetriebskosten
- Minimale Ausfallzeit und maximale Lebensdauer
- Betriebssicherheit
- Verbesserung von Betrieb und Wartung durch Integration der neuesten Technologie
- Langfristige Verfügbarkeit und Verfolgbarkeit
- Schnelle Lieferung

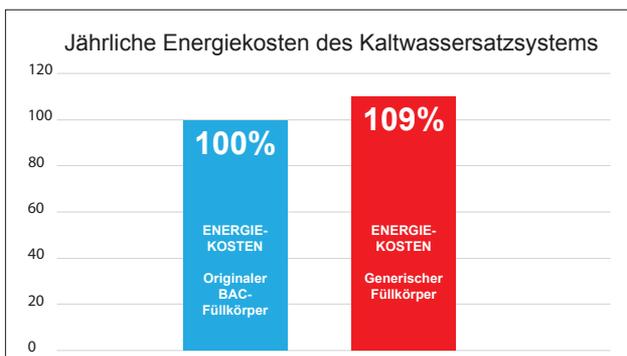
Geringste Systembetriebskosten

Die Nutzung eines nicht originalen Füllkörpers bedeutet:

- bis zu 30% Leistungsverlust,
- eine 3°C höhere Temperatur,
- 9% höhere Energiekosten des Kälteerzeugers.

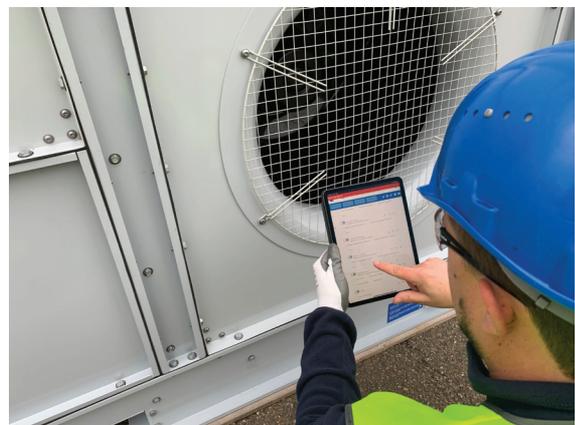


Ein Gerät mit nicht originalen Füllkörpern weist einen jährlichen Leistungsverlust von 30% auf und die Temperatur erhöht sich bis zu 3°C.



Die Verwendung von nicht originalen Füllkörpern führt zu höheren Energiekosten des Kälteerzeugers.

BAC bietet ein komplettes Angebot an Produkten und **Services** für eine optimale Effizienz und einen sicheren Betrieb Ihrer Kühlgeräte.



Kostenlose Vor-Ort-Inspektion mit BAC Inspect

Dieser Service beinhaltet:

- Aufsicht bei Installation, Starten und Inbetriebnahme
- Vorbeugende Wartung
- BAC Inspect – Kostenlose Vor-Ort-Inspektion und ausführlicher Zustandsbericht
- Reparaturen
- Generalüberholung und Modernisierungen
- Reinigung und Desinfektion

Sie suchen ein bestimmtes Ersatzteil für Ihr Gerät?

Wir bieten Ihnen eine detaillierte, speziell für Ihr Produkt entwickelte 3D-Ansicht.



Sie finden Ihr Produkt auf www.baltimoreaircoil.eu/de/Ersatzteile/Liste-der-Ersatzteile-und-3D-Ansicht



OPTIONEN UND ZUBEHÖR

Wir bei Baltimore Aircoil Company investieren ständig in **Forschung und Entwicklung**, um unsere Produkte zu verbessern. Wir bieten Ihnen eine Auswahl an passendem Zubehör das auf jeden Kundenbedarf angepasst wird. Hier finden Sie eine Auswahl an Optionen:



Wartung und Zugänglichkeit verbessern



Leiter & Plattform



Filter



Wasser sparen



Wasserbehandlungsgeräte



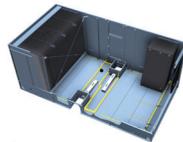
3-Wege-Ventil



Hygiene erhöhen



Reinigungsöffnung



Wannenabsaugleitung



Energie sparen und Leistung steigern



Ausblashaube



Baltiguard-Antriebssystem



Schallemissionen verringern



Schalldämpfung



Flüsterleise Ventilatoren



Zuverlässigkeit erhöhen



Beckenheizungspaket



Standby-Pumpe

Generalüberholungen verlängern die Lebensdauer der Geräte. **Neue Technologie und aufgerüstete** Komponenten können in vorhandenen Geräten integriert werden. Mit Aufrüstungen können Sie **alle neuen Vorschriften und Standards erfüllen**.

Sie möchten wissen, was für Ihr spezifisches Produkt erhältlich ist?

Entdecken Sie Ihre Optionen mit der detaillierten 3D-Ansicht auf www.baltimoreaircoil.eu/de/Services/Generaluberholung-und-Aufrustung.



Weitere Informationen

www.BaltimoreAircoil.com
europe@BaltimoreAircoil.com
www.BacSustainability.com



BALTIMORE AIRCOIL COMPANY

ISO 9001:2015 certified



FSC
www.fsc.org

RECYCLED

Paper made from recycled material

FSC® C004583

Ihre BAC-Vertretung: