

BALTIMORE AIRCOIL COMPANY

Procesos de enfriamiento fiables...



La torre de enfriamiento
de circuito cerrado de flujo
a contracorriente
más eficiente del mercado.

PFI

Torres de enfriamiento
de circuito cerrado

- ✓ Reducción del consumo energético y coste total de explotación
- ✓ Funcionamiento fiable durante todo el año
- ✓ Equipo ideal para sustituciones, con prestaciones térmicas certificadas



BALTIMORE
AIRCOIL COMPANY

... because temperature matters™

PFI

Torres de enfriamiento de circuito cerrado

Baltimore Aircoil es el líder mundial en fabricación de equipos de evacuación de calor para una amplia gama de aplicaciones. En su constante búsqueda por mejorar el diseño y el rendimiento, BAC ha desarrollado y perfeccionado muchas características que se han convertido en el estándar de excelencia para el enfriamiento en todo el mundo. Las **torres de enfriamiento de circuito cerrado con flujo a contracorriente PFI** cuentan con certificación CTI-Eurovent, lo que garantiza que el equipo ofrecerá un rendimiento acorde a la potencia nominal publicada y permitirá ahorrar una gran cantidad de energía. El Sistema OptiCoil™ aumenta las prestaciones térmicas un 30% para un volumen de batería dado, por lo que la línea de modelos PFI ofrece el menor coste total de explotación entre todas las torres de enfriamiento de flujo a contracorriente disponibles en el mercado. Gracias a su capacidad en seco, la línea PFI es la opción perfecta para aplicaciones en climas muy fríos.

Capacidad de celda simple 135 - 1480 kW



Puerta de acceso deslizante hacia el interior permite un acceso sencillo a la transmisión del ventilador y al sistema de distribución de agua para un correcto mantenimiento e inspección

Sistema de transmisión del ventilador con rodamientos robustos, las tareas de mantenimiento normal tales como relubricación y el tensionado de la correa se pueden realizar desde el exterior del equipo

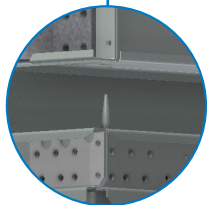
Construcción robusta paneles de acero galvanizado por inmersión en caliente con revestimiento Baltiplus o revestimiento híbrido Baltibond*



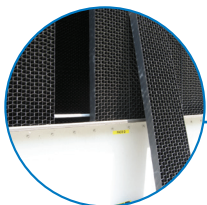
Sistema de distribución de agua de bajo mantenimiento pulverizadores grandes sin obstrucción de 360°, sistema de eliminación BranchLok para desmontaje sencillo de los ramales de pulverización sin necesidad de herramientas

Escotillas de inspección de la batería de enfriamiento* permiten un fácil acceso a la sección de transferencia de calor para inspección y mantenimiento

Pasadores guía contribuyen a reducir el tiempo de montaje hasta un 75%



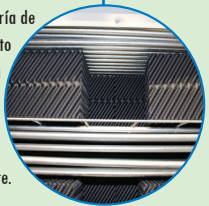
Filtros de acción múltiple ligeros sin marco, evitan la recogida de suciedad y el crecimiento biológico



Balsa de agua fría inclinada hacia el desagüe, para evitar la acumulación de sedimentos

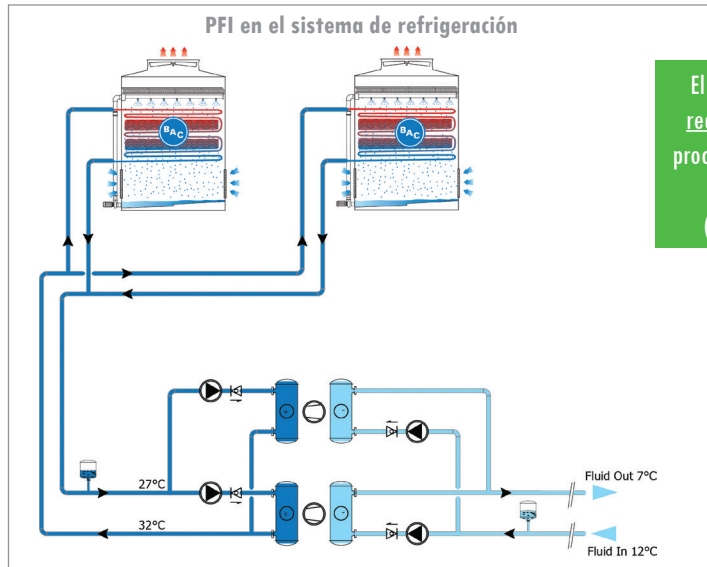
OptiCoil™
SYSTEM

Sistema OptiCoil™
Combinación de transferencia de calor directa e indirecta, mejorando las prestaciones térmicas hasta un 30% para un volumen de batería de enfriamiento dado y reduciendo la solución anticongelante hasta un 60%. Batería de enfriamiento disponible solo opcionalmente.



* opcional
El Sistema OptiCoil™ está pendiente de patente

el consumo energético y el coste total de explotación más bajos



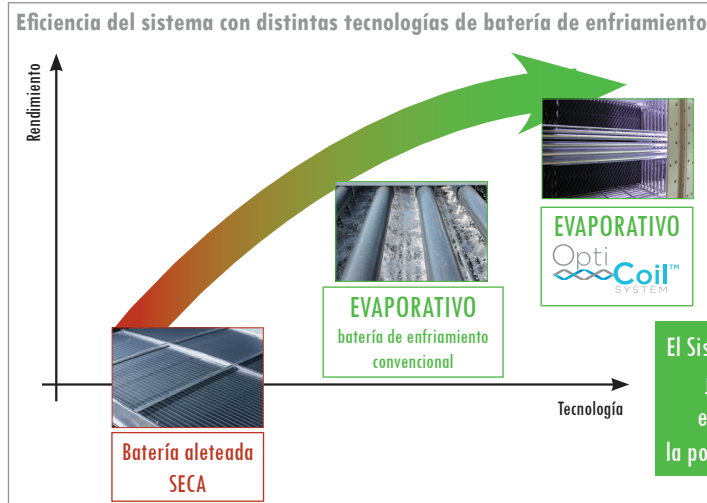
El equipo de enfriamiento evaporativo puede reducir el consumo energético del sistema del proceso que necesita refrigerar hasta un 25% en comparación con la refrigeración en seco (para aplicaciones típicas de enfriadoras).



PRODUCTO DE
BAJO IMPACTO
MEDIOAMBIENTAL



- **Eliminación de costes de funcionamiento potencialmente excesivos:** las torres de enfriamiento de circuito cerrado PFI cuentan con certificación CTI-Eurovent, tanto para agua como para glicol. Esto garantiza las prestaciones térmicas y elimina los costes de ensayos de rendimiento térmico in situ.
- **Ahorros en energía de bombeo del sistema:** los circuitos de batería de enfriamiento más cortos dan lugar a caídas inferiores en la presión de la batería.
- **Ahorros en mantenimiento y tratamiento de agua:** el circuito cerrado en las torres de enfriamiento PFI garantiza un circuito de refrigeración libre de contaminantes.
- **Menor coste de instalación:** las torres de enfriamiento de circuito cerrado PFI tienen menor peso, reduciendo los costes estructurales y de aislamiento de vibraciones. Se requiere una menor cantidad de glicol para conseguir un transferencia de calor igual o superior.
- **Ahorro de agua y productos químicos de hasta el 33%:** el Revestimiento Híbrido BALTIBOND* permite mayores ciclos de concentración.



El Sistema OptiCoil™ de alta eficiencia aumenta las prestaciones térmicas hasta un 30% para el mismo volumen de la batería reduciendo la potencia del ventilador instalado hasta un 50%.

funcionamiento fiable durante todo el año

- **Funcionamiento del proceso sin problemas:** el circuito cerrado en las torres de enfriamiento PFI protege el fluido del proceso y el equipo de contaminaciones externas.
- **Funcionamiento con clima extremadamente frío:** el Sistema OptiCoil™ permite el funcionamiento en seco.
- **Prestaciones térmicas óptimas durante la vida útil del equipo:** las pruebas de laboratorio han demostrado que el Sistema OptiCoil™ reduce la formación de depósitos en la batería de enfriamiento.
- **Prolongada vida útil del equipo:** el PFI ofrece una amplia gama de materiales de construcción de gran calidad para aplicaciones con condiciones de agua severas.
- **Mínimo mantenimiento y períodos de inactividad:** acceso sencillo y completo a todos los componentes críticos, incluida la batería de enfriamiento.



Las pruebas de laboratorio han demostrado que el Sistema OptiCoil™ reduce las incrustaciones.

Para obtener información adicional, consulte el documento Recursos técnicos en www.BaltimoreAircoil.eu/es/productos/PFI

equipo ideal para sustituciones

- **Capacidad igual o superior:** el PFI es ideal para aplicaciones de sustitución que requieren una solución físicamente similar. La torre de enfriamiento de circuito cerrado PFI tendrá unas prestaciones acordes a los valores nominales publicados, ya que toda la línea de productos cuenta con certificación CTI-Eurovent independiente para diversos fluidos de producto.

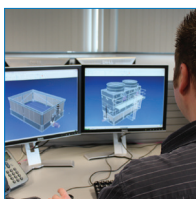


BALTIMORE
AIRCOIL COMPANY

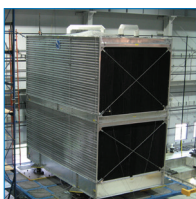
Con miles de instalaciones satisfactorias en todo el mundo Baltimore Aircoil cuenta con la **experiencia en aplicación y sistemas** necesaria para ayudarle en el diseño, instalación y manejo de su equipo de enfriamiento. La inversión continua en investigación, junto a un avanzado laboratorio de I+D, permiten que BAC ofrezca constantemente nuevas tecnologías y productos para satisfacer las necesidades que el mercado demanda.

Baltimore Aircoil cuenta con una **red de representantes de ventas muy cualificado** respaldada por una plantilla de técnicos con gran experiencia para garantizar que el proyecto del cliente sea todo un éxito.

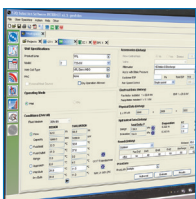
En los procesos empresariales de BAC se fomenta y cultiva la **sostenibilidad**. A través de nuestros productos también contribuimos a que nuestros clientes consigan sus objetivos de sostenibilidad. Puede encontrar los compromisos de sostenibilidad de BAC en el sitio web www.BacSustainability.com.



Software de diseño 3D



Centro de pruebas de I+D de 5.000 m²



Software de selección y simulación



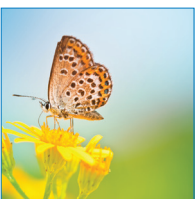
Pruebas



Fabricación sostenible y de gran calidad



Servicios in situ



Procesos y cultura empresarial sostenible

Existe una amplia gama de torres de enfriamiento de circuito cerrado en el mercado. Por este motivo le recomendamos que valore distintas configuraciones de torre de enfriamiento para su proyecto. Su representante de BAC Balticare está a su disposición para orientarle en esta selección.

Con el fin de seleccionar la torre de enfriamiento de circuito cerrado adecuada para una aplicación específica se deben tener en cuenta una serie de parámetros importantes. A continuación se incluye una serie de preguntas que deben responderse a la hora de realizar la selección.

acerca de la aplicación

- ¿Qué condiciones de diseño (caudal, tipo de fluido, temperatura de entrada y salida y temperatura de bulbo húmedo de entrada) logran el mejor rendimiento energético para mi proceso?
- ¿Existen limitaciones acústicas (potencia sonora, presión sonora, de día o de noche)?
- ¿Qué espacio hay disponible para la torre de enfriamiento de circuito cerrado?
- ¿Cómo puedo llevar a cabo el mantenimiento y la limpieza?
- ¿Supondría un problema la formación de penacho?
- ¿Cuál es la calidad de agua de reposición y cómo se controla la calidad del agua de recirculación?

acerca del proveedor

- ¿Cómo ha establecido el fabricante sus potencias nominales? ¿Las potencias nominales se han certificado de forma independiente?
- ¿Cuál es el nivel de servicio del fabricante y el acceso a piezas de recambio originales?
- ¿Puede demostrar el fabricante la compatibilidad con directivas y normas?
- ¿Quién es mi persona de contacto para asistencia técnica y comercial?
- ¿Los productos del fabricante se han producido de forma sostenible?

Para más información visite nuestro sitio Web en www.BaltimoreAircoil.com o póngase en contacto con su representante de BAC que le orientará en la selección, funcionamiento y mantenimiento de la instalación de su torre de enfriamiento para garantizarle una eficiencia continua del proceso.



www.BaltimoreAircoil.eu

www.BacSustainability.com

info@BaltimoreAircoil.eu



**BALTIMORE
AIRCOIL COMPANY**

Su contacto local: